

Tschudin HTG 610 Retrofit

Tschudin Rundschleifmaschinen (2026)



Allgemeine Informationen

HERSTELLER

Tschudin

BAUJAHR

2026

STEUERUNGSART

Konventionell

ZUSTAND

RETROFIT

Entdecken Sie die generalüberholte Tschudin HTG 610, eine hochpräzise konventionelle Rundschleifmaschine in neuwertigem Zustand. Diese RETROFIT-Maschine wurde von Grund auf überarbeitet und bietet die Zuverlässigkeit und Genauigkeit einer Neumaschine. Mit einer Schleiflänge von 620 mm und einer Spitzenhöhe von 100 mm ist sie ideal für die Fertigung anspruchsvoller Werkstücke.

Die Tschudin HTG 610 überzeugt durch ihre robuste Bauweise und die präzise manuelle Bedienung, die von erfahrenen Fachkräften geschätzt wird. Der komplette Retrofit-Prozess, inklusive geschabter Führungen und Neulackierung, garantiert höchste Qualität und Langlebigkeit. Eine ausgezeichnete Wahl für Betriebe, die Wert auf höchste Präzision und bewährte Technik legen.

Technische Daten – Tschudin HTG 610

Schleiflänge (mm)	620
Spitzenhöhe (mm)	100
Spitzenweite (mm)	680
Schleifscheibengröße (mm)	350 x 50 x 127
Werkstückspindelstock	MK5
Reitstock	MK3
Hersteller	Tschudin
Baujahr	2026
Steuerungsart	Konventionell
Platzbedarf (mm)	2340x1445x1900 mm
Gewicht (kg)	2600 kg
Zustand	RETROFIT

Preis, Standort & Lieferung

Preis	auf Anfrage
Standort	—
Lieferung	Organisation von Verladung/Transport auf Anfrage

Beschreibung – Tschudin HTG 610

Details zum Retrofit-Prozess

Die Maschine befindet sich derzeit in einem gebrauchten, nicht überholten Zustand. Es werden sämtliche Verschleißteile der Maschine gewechselt, inkl. der Zustellspindel in der X-Achse und alle Baugruppen in einen neuwertigen Zustand versetzt. Nach der Überholung ist die Maschine mit einer Neumaschine vergleichbar.

Die Maschine wird bis zu den Führungen komplett demontiert. Bevor die Geometrie der einzelnen Tische und Baugruppen wiederhergestellt werden kann, werden beide Führungen der Z- u. X-Achse von Hand geschabt und in einen neuwertigen Zustand versetzt. Nach der Fertigstellung erhält die Maschine ein Messprotokoll nach Herstellervorgabe.

Nach der Wiederherstellung der Geometrie der Maschine, wird diese für die Neulackierung vorbereitet. Es werden alle Gehäuse, Tische und das Maschinenbett von altem Lack befreit, gereinigt und neu lackiert.

Zubehör und Ausstattung – Tschudin HTG 610

Zubehör und Ausstattung

- 1 Stk. Werkstückspindelstock MK5
- 1 Stk. Reitstock MK3
- 1 Stk. Flansch & Oslash; 127
- 1 Stk. Abrichter (Standard)
- 1 Stk. Hydraulikaggregat
- 1 Satz Bedienwerkzeug und Bedienungsanleitung

Typische Einsatzgebiete der Tschudin HTG 610

Die Tschudin HTG 610 ist eine vielseitige Rundschleifmaschine für die hochpräzise Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien. Sie findet Anwendung im allgemeinen Maschinenbau, im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Automobil- und Luftfahrtindustrie zur Herstellung von Wellen, Achsen, Bolzen und anderen zylindrischen Präzisionskomponenten.

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



Tschudin HTG 610 – Bild 1 von 3



Tschudin HTG 610 – Bild 2 von 3



Tschudin HTG 610 – Bild 3 von 3